

DTF ECONOMY FÜR HELL- UND DUNKELFARBIGE TEXTILIEN



DRUCKEN

Vor dem Drucken:

1. Tragen Sie Latexhandschuhe. Fingerabdrücke können die Druckqualität beeinträchtigen. Halten Sie die Oberfläche sauber und frei von Staub.
2. Drucken Sie auf der matten Seite der Folie.

Druckereinstellungen:

3. Beachten Sie die empfohlenen DTF-Drucker- oder RIP-Software Einstellungen.



Auftrag vom Schmelzkleber

4. Der Auftrag vom Schmelzkleber sollte gemäß der Anleitung des Herstellers erfolgen.

Achtung! Trockenofen: max 135°C / Tunnel bzw. Heizstraße (mit Infrarot-Element): max 110°C



PRESSEN DES TRANSFERS

Pressen Sie Ihr Transfer mit den in der Tabelle angegebenen Parametern. Ziehen Sie **HEISS, WARM oder KALT** ab.

	TEMP	ZEIT	DRUCK	NACHPRESSEN
BAUMWOLLE	160°C	10-15 sek.	2 Bar / 29 PSI / Niedrig-Mittel	15 sek. / 2 Bar / 29 PSI / Niedrig-Mittel
POLYESTER	130°C	10 sek.	2 Bar / 29 PSI / Niedrig-Mittel	15 sek. / 2 Bar / 29 PSI / Niedrig-Mittel
MISCHGEWEBE	150-160°C	10-15 sek.	2 Bar / 29 PSI / Niedrig-Mittel	15 sek. / 2 Bar / 29 PSI / Niedrig-Mittel



WASCHANLEITUNG

- Bis zu 40°C auf links waschbar (abhängig von Schmelzkleber und Tinte).
- Kein Weichspüler und kein Flüssigwaschmittel verwenden.
- **Nicht maschinell trocknen.** Es wird eine Trocknung auf der Leine bzw. an der Luft empfohlen.
- Beim Bügeln das Motiv mit Backpapier abdecken oder auf links drehen.

WICHTIGE ANWEISUNGEN

- Bevor Sie Ihre Serienproduktion starten, empfehlen wir Ihnen bei allen Materialien Druck- und Waschtests durchzuführen.
- Wichtiger Hinweis zum beidseitigen Bedrucken von Textilien:
 - T-Shirts, die ein Motiv auf der Vorder- UND Rückseite bekommen, müssen Sie über die Heizplatte Ihrer Transferpresse stülpen. Somit wird nur eine Seite des Textiles mit Hitze behandelt und Sie vermeiden, dass das zuerst applizierte Motiv wieder herausgepresst wird.